

**SISTEMA LASER IMP.UT
PER L'IMPOSTAZIONE UTENSILI SU MACCHINE CN**



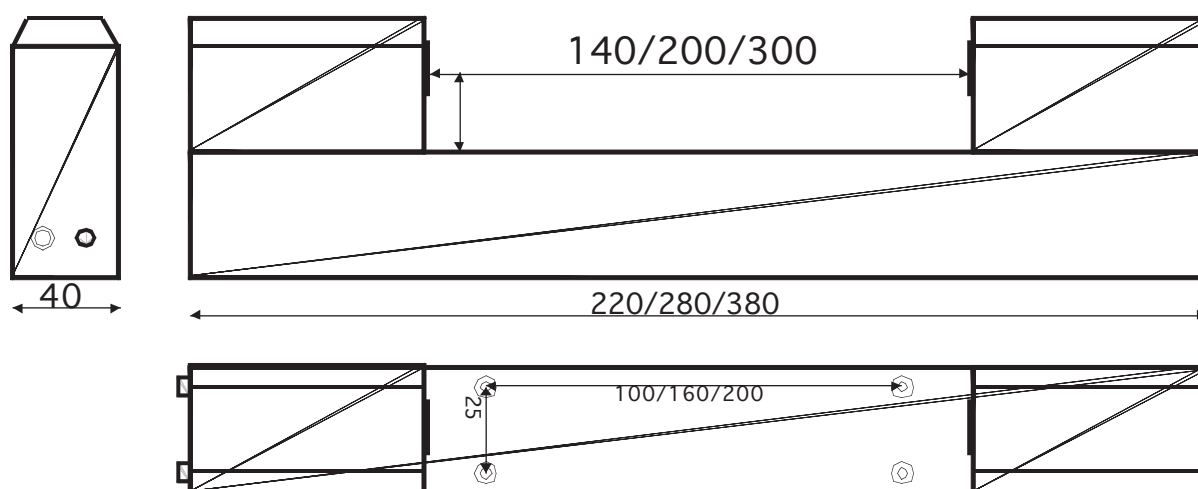
IMP.UT Sistema laser di impostazione utensili per centri di lavorazione CNC.
IMP.UT rappresenta la nuova soluzione di impostazione utensili senza contatto.
Il design innovativo offre tutti i vantaggi all'utilizzatore, con un prodotto già pronto per essere montato a bordo macchina.

Modello	IMP.UT 140	IMP.UT 200	IMP.UT 300	IMP.UT OEM
Diametro max lettura	140	200	300	Da 300 a 2000
Altezza max lettura	140	200	300	da 80 a 600
Velocità di risposta	<1ms	<1ms	<1ms	<1ms
Ripetibilità	2 micron	2 micron	2 micron	2 micron
Diametro utile raggio	20 micron	23 micron	25 micron	28 micron
Velocità di passaggio	Diam 2mm a 2ms	Diam 2mm a 2ms	Diam 2mm a 2ms	Diam 2mm a 2ms

Caratteristiche tecniche:

- Sorgente laser collimata a diodo, case in alluminio anodizzato
- Potenza 1 mW 660nm raggio rosso visibile
- Parallelismo raggio +/-1micron
- Sensore laser insensibile alla luce solare diretta
- Dimensioni 40x40 x140/200/300/300 variabile in base al modello
- Alimentazione 24 vdc
- Protezione IP 68
- Pressurizzazione 0,5 bar
- Connettore ingressi e uscite M12 4 poli
- Connettore ingresso aria di pressurizzazione diametro 6mm
- Uscita ON/OFF NPN/PNP compatibile TTL cmos

Funzione	Pin connettore M12	colore cavo
+ 24 vdc	1	Marrone
NO	2	Bianco
OV	3	Blu
NO	4	Nero



Prestazioni disponibili: Misura lunghezza utensili concentrici, Misura diametro medio utensili, Misura lunghezza/raggio utensili
Controllo rottura utensili, Controllo Usura utensili, Controllo integrità tagliente, Compensazione deriva termica